



**ACCORDO DI COLLABORAZIONE TRA**

**ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI**  
**ESPERTI CONTABILI DI BOLOGNA**

**FONDAZIONE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E**  
**DEGLI ESPERTI CONTABILI DI BOLOGNA**

**E**

**GUARDIA DI FINANZA DI BOLOGNA**

**L'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Bologna**, d'ora innanzi definito Ordine, con sede in Bologna, via Farini, 14, rappresentato dal Dott. Gianfranco Tomassoli, in qualità di Presidente

**La Fondazione dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Bologna**, d'ora innanzi definita Fondazione, con sede in Bologna, via Farini n. 14, legalmente rappresentata dal Dott. Gianfranco Tomassoli, in qualità di Presidente

e

**la Guardia di Finanza di Bologna**, qui rappresentata dal Gen. B. Piero Burla, in qualità di Comandante Provinciale della Guardia di Finanza di Bologna, con sede in San Lazzaro di Savena (BO), p.le Pascoli, 1

**premesse che:**

1. l'Ordine, la Fondazione e la Guardia di Finanza, nell'interesse comune di promuovere la crescita culturale e professionale dei propri operatori, hanno manifestato l'opportunità di realizzare un progetto formativo a beneficio degli appartenenti al Corpo e degli iscritti all'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili, nell'ambito del quale approfondire tematiche di particolare attualità, con il contributo di appartenenti al Corpo.  
La Fondazione avrà cura di organizzare e gestire il progetto formativo proposto.  
Il progetto formativo ha ricorrenza annuale e si inserisce nella programmazione formativa della Fondazione; per i partecipanti, quindi, è richiesto l'accREDITAMENTO nell'ambito della Formazione Professionale Continua;
2. la Fondazione organizza annualmente degli eventi formativi per i quali la Guardia di Finanza di Bologna ha dichiarato il proprio interesse,

**convengono quanto segue:**

1. per quanto riguarda il progetto formativo di cui è cenno al punto 1. della "Premessa":
  - la Guardia di Finanza di Bologna assicura la partecipazione, a titolo gratuito, dei propri appartenenti, in qualità di relatori, nei convegni inseriti nell'ambito del progetto formativo. Per tali incontri, per i militari partecipanti non è dovuta alcuna quota di iscrizione;
  - la Fondazione assume a proprio carico gli oneri relativi all'organizzazione dei convegni, riguardanti l'acquisizione della sala, i costi di tipografia e dell'eventuale spedizione dei programmi tramite servizio postale (in aggiunta a quella per via telematica), il materiale didattico, la segreteria organizzativa e il controllo degli accessi;
  - per definire il programma, i tempi e le modalità degli interventi i convegni sono preceduti da uno o più incontri organizzativi tra la Fondazione e il Comando Provinciale della Guardia di Finanza di Bologna;

- la Fondazione assicura la partecipazione a titolo gratuito, in qualità di uditori, di militari/dipendenti della Guardia di Finanza agli incontri previsti nell'ambito del progetto formativo;

2. per quanto concerne gli eventi formativi di cui al punto 2. della "Premessa":

- la Fondazione riserva ai dipendenti della Guardia di Finanza un numero di posti, da concordare in ciascun evento, a partecipazione gratuita;
- la Guardia di Finanza valuta quali eventi possono essere di interesse per i propri dipendenti ed invia almeno sette giorni prima degli stessi i nominativi dei partecipanti individuati;
- la Guardia di Finanza si rende disponibile per designare, su richiesta della Fondazione, propri appartenenti, in qualità di relatori, per la partecipazione, a titolo gratuito, ai suddetti eventi formativi;
- ogni scambio di informazione o questione operativa sarà gestita sulla base delle reciproche necessità avendo come riferimento per l'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Bologna il consigliere delegato alla Formazione rag. Mario Spera, per la Fondazione dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Bologna il Vice-Presidente dott. Francesco Cortesi e per la Guardia di Finanza di Bologna il Capo Ufficio Comando del Comando Provinciale Ten. Col. Giorgio Viola.

Bologna, 23 settembre 2009

Per la Guardia di Finanza  
Il Comandante Provinciale di Bologna  
*Gen. B. Piero Burla*

Per la Fondazione dei Dottori Commercialisti e  
degli Esperti Contabili di Bologna

Per l'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli  
Esperti Contabili di Bologna

*Dott. Gianfranco Tomassoli*